

ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL DE TAPA DURA

Código: 6332

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Objetivos:**

Regular los mecanismos de alimentación de materiales y salida de productos terminados en líneas de rústica y tapa dura, adaptándolos al tipo de trabajo y a los materiales a emplear. Regular los mecanismos para la preparación del lomo en líneas de rústica y tapa dura en función del bloque interior, adaptándolos a las características facilitadas de una encuadernación. Operar en los mecanismos de cubrir un producto en rústica, de formación y finalización de libros y otros productos adaptándolos a las características de acabado de un producto definido. Realizar la encuadernación en rústica y tapa dura, de acuerdo con las instrucciones de una orden de trabajo dada, realizando los controles del proceso necesarios y respetando las normas de seguridad establecidas. Realizar controles de calidad de productos encuadernados en rústica y tapa dura, visualmente o mediante los instrumentos de medida apropiados. Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en los procesos de encuadernación en rústica y tapa dura.

➤ **Contenidos:**

Preparación de las líneas de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Elementos de las máquinas de encuadernación en tapa dura

Regulación y ajuste de los dispositivos de alimentación y salida. Marcador de bloque o de tripa, alimentación de tapas. Sistema de apilado y salida

Regulación y ajuste de los dispositivos de corte y enlomado

Regulación y ajuste del módulo de metido en tapas y finalización

Mantenimiento de primer nivel

Resumen

Proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Procedimientos de encuadernación en tapa dura. Lomo recto y lomo redondeado

Líneas de encuadernación en tapa dura

Coordinación de equipos en encuadernación en tapa dura

Control de calidad en el proceso de encuadernación de tapa dura. Procedimientos y parámetros de control

Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al proceso de encuadernación en líneas de tapa dura

Resumen

Control de calidad en el proceso de encuadernación industrial de tapa dura

FORMACIÓN CONTINUA

PROGRAMA FORMATIVO

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la encuadernación industrial en tapa dura

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Elementos de riesgo en las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Equipos de Protección Individual para las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Resumen